



# แพลตฟอร์ม แพ็คเกจเตอร์มาตรฐาน แบบสับเปลี่ยนสำหรับมอเตอร์ไซค์ไฟฟ้า



**นโยบาย 30@30** สู่การเป็นศูนย์กลางยานยนต์ไฟฟ้าใน ASEAN  
**ยกระดับ อุตสาหกรรมยานยนต์สมัยใหม่ ในประเทศไทย**  
**ความร่วมมือภาครัฐ เอกชน และ ภาคการศึกษา 9 หน่วยงาน**



สร้างองค์ความรู้



สร้างเทคโนโลยีและ  
แพลตฟอร์มมาตรฐาน



สร้างความยั่งยืนทางด้าน  
สังคมและสิ่งแวดล้อม



สร้างโอกาส  
ทางเศรษฐกิจ



## ต้นแบบชุดแบตเตอรี่

- ✓ คุณสมบัติ: 72V16Ah1,1kWh
- ✓ ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน R136, EMC R10 และ IP55
- ✓ ใช้งานได้กับมอเตอร์ไซค์ 2 รุ่น 2 ยี่ห้อ
- ✓ ใช้งานได้กับสถานีสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ 3 สถานี

## สถานะปัจจุบัน



**แบตเตอรี่ 60 ชุด:**  
อยู่ระหว่างการทดสอบภาคสนาม และถ่ายทอดเทคโนโลยีให้กับภาคเอกชน



**มอเตอร์ไซค์ไฟฟ้า 15 คัน:**  
อยู่ระหว่างการทดสอบภาคสนาม



**สถานีสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ 3 สถานี:**  
อยู่ระหว่างการทดสอบภาคสนาม

### ติดต่อสอบถาม

คุณลาวรรณ ศรีชัย  
 นักวิเคราะห์  
 ฝ่ายประสานพันธมิตร  
 ศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ  
 เบอร์โทรศัพท์: 025646900 ต่อ 4687  
 E-mail: ladawan.sri@entec.or.th

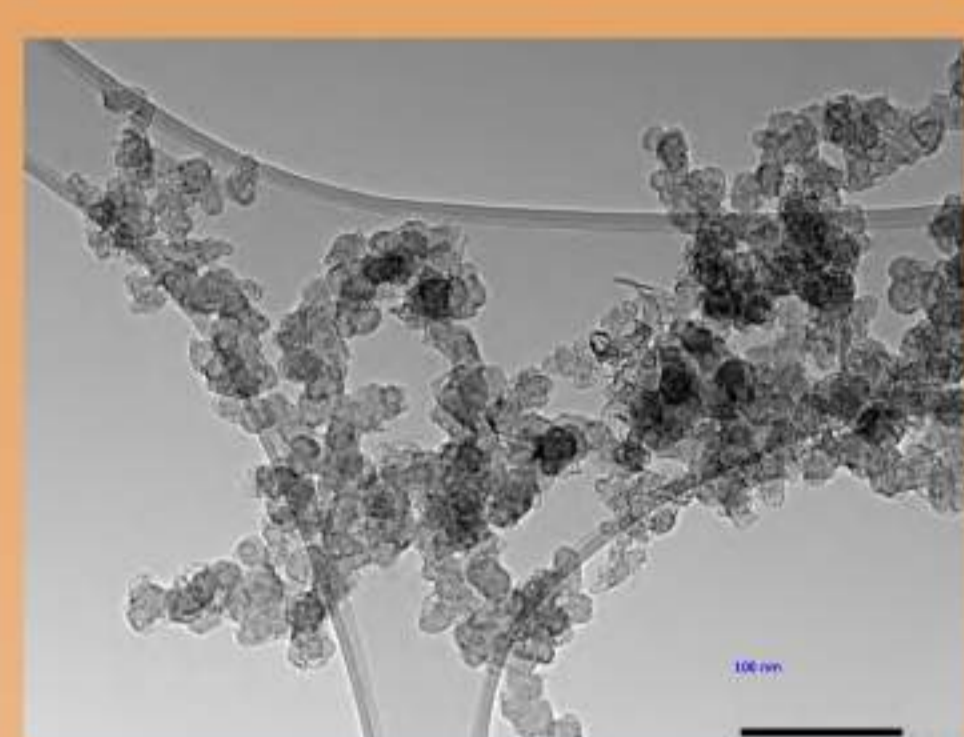




## วัสดุแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน

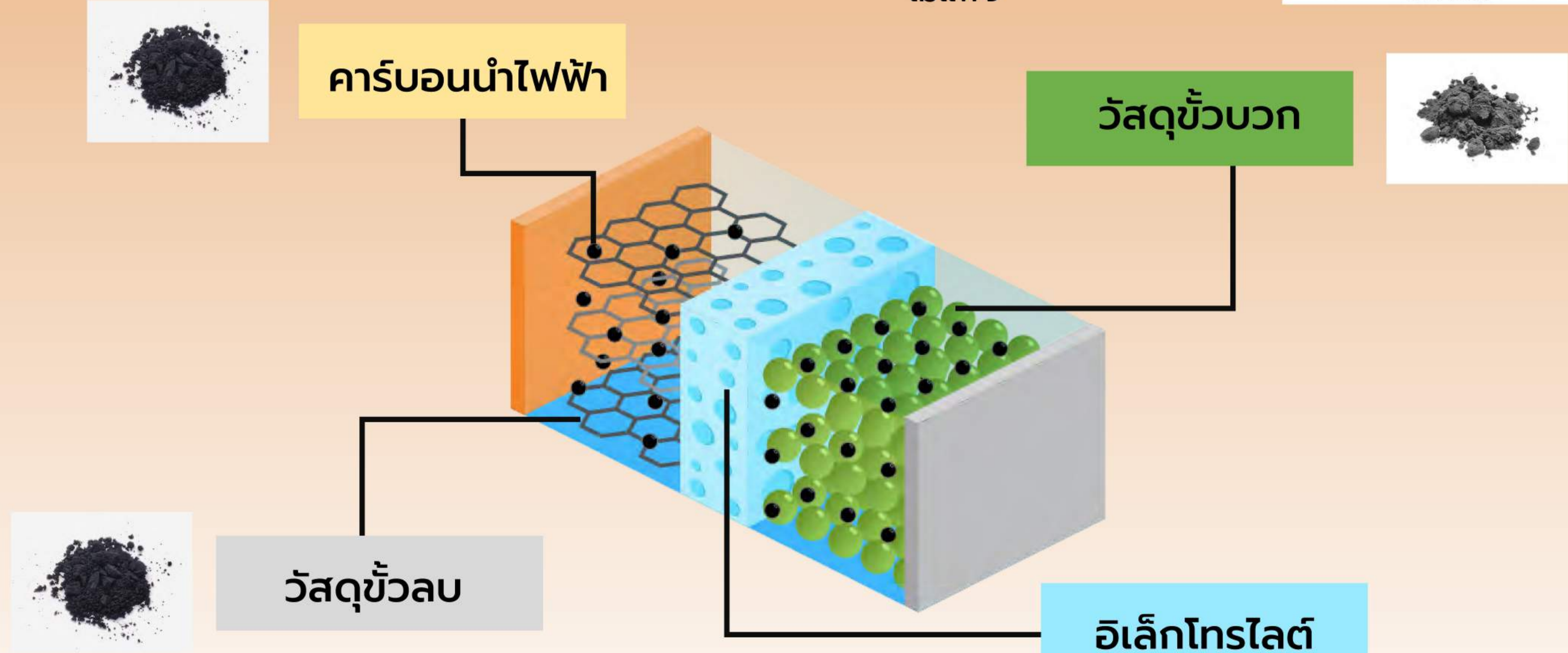
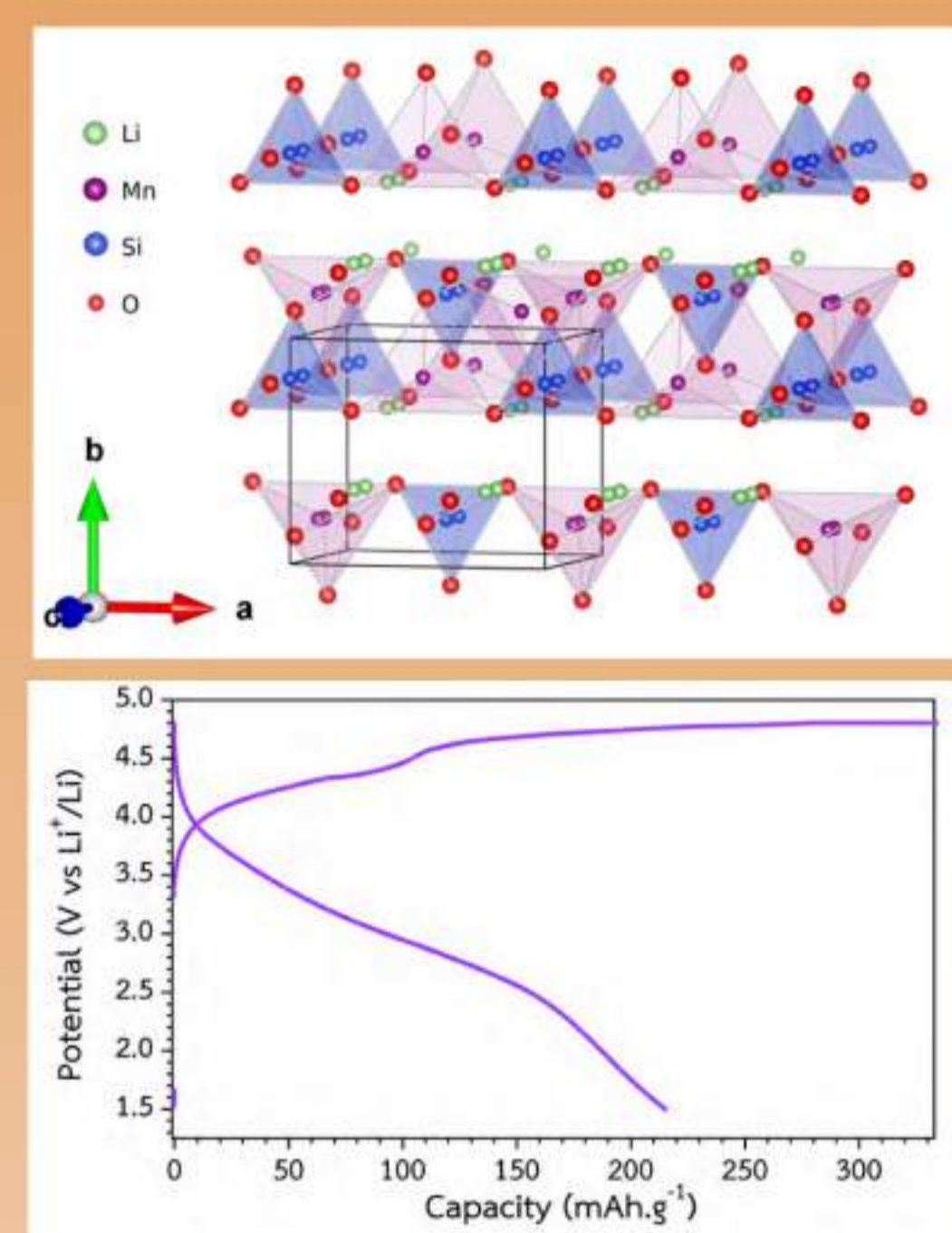
ผลิตภัณฑ์ "Pim-L และ Pim-AL": ผลิตภัณฑ์อะเซทิลีนแบล็กเกรดพิเศษสำหรับใช้เป็นคาร์บอนนำไฟฟ้าในงานแบตเตอรี่ เป็นผลิตภัณฑ์จากงานวิจัยระหว่างบริษัทไออาร์พีซีจำกัด (มหาชน) และเอ็นเทค โดยมี

- ความบริสุทธิ์สูง
- ค่าการนำไฟฟ้าสูง
- มีค่าความหนาแน่นพอง (tapped density) สูง
- ผสมเข้ากับสารเคมีอื่น ๆ ได้ง่าย
- ค่า electrochemical reactivity ต่ำ ทำให้อายุการใช้งานสูง
- เหมาะสำหรับนำไปใช้ในยานยนต์ไฟฟ้า BEV



ทีมวิจัยเอ็นเทคได้พัฒนาวัสดุเพื่อที่จะใช้เป็นวัสดุสำหรับขั้วบวกในแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน ที่มีศักย์ไฟฟ้าที่สูงเมื่อเทียบกับโลหะลิเทียม และความจุประจุจำเพาะที่สูง โดยมีคุณสมบัติพิเศษดังนี้

- ความบริสุทธิ์สูง
- ความจุพลังงานจำเพาะสูง
- ความต่างศักย์ไฟฟ้าสูงเมื่อเทียบกับลิเทียม
- มีค่าความหนาแน่นพองสูง
- ไม่เกิดปฏิกิริยากับสารละลายอิเล็กโทรไลต์
- มีน้ำหนักเบา เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และราคาไม่แพง



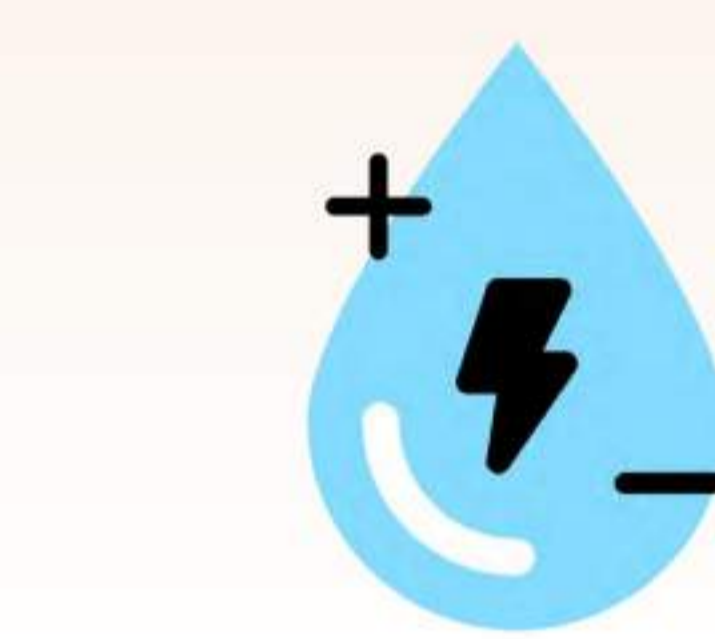
Bio-based carbon

ประเทศไทยเป็นประเทศเกษตรกรรมและมีอุตสาหกรรมแปรรูปสินค้าผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรเป็นอุตสาหกรรมสำคัญของประเทศ ซึ่งส่งผลให้มีปริมาณของชีวมวลที่เป็นผลพลอยได้เหลือใช้จากกระบวนการผลิตเป็นจำนวนมาก ซึ่งยังไม่ได้ถูกนำมาแปรรูปให้เกิดมูลค่าสูงสุด เช่น



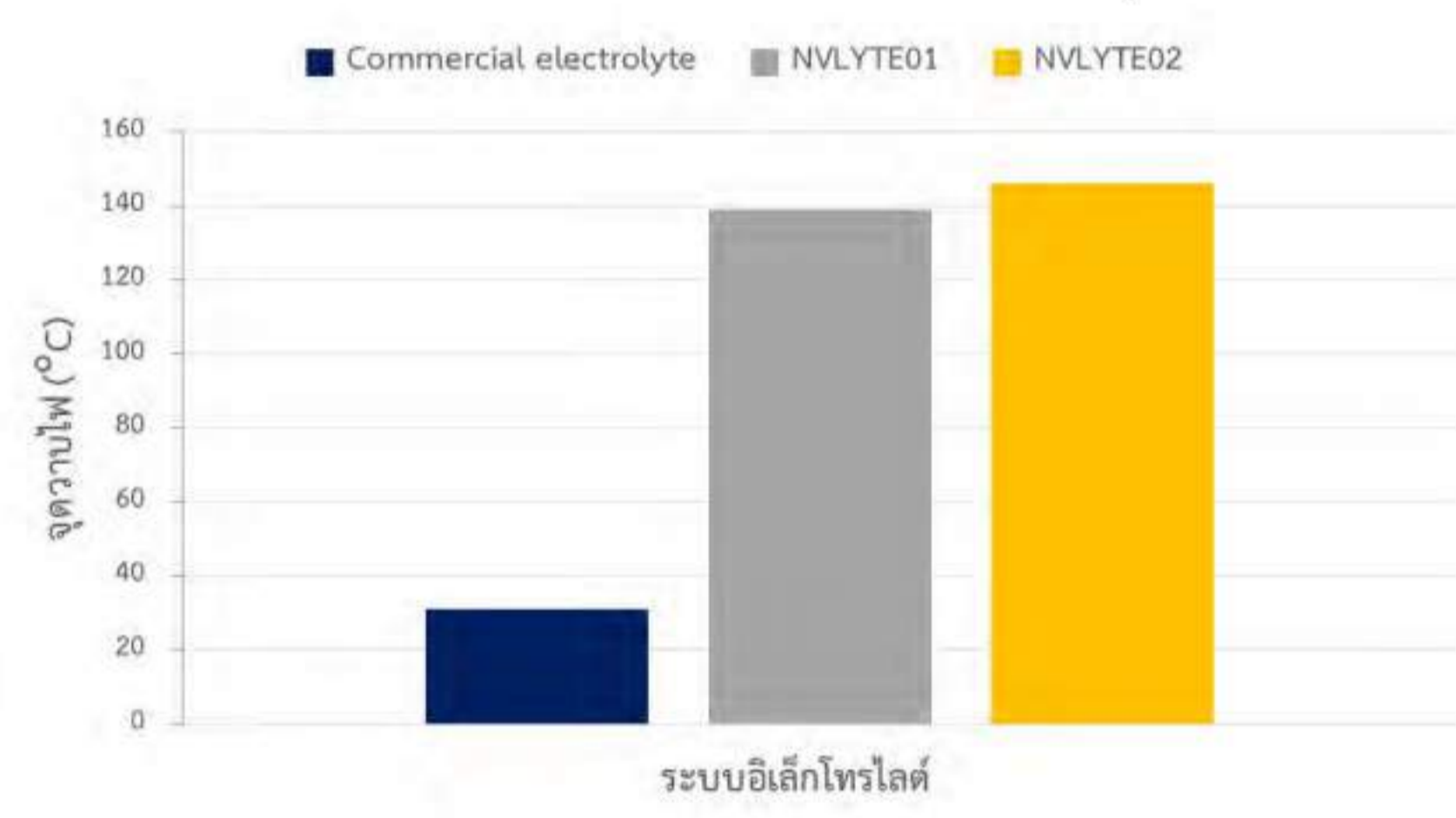
ซึ่งในปัจจุบัน ทีมวิจัยเอ็นเทคได้นำชีวมวลเหล่านี้แปรรูปเป็นวัสดุคาร์บอนจากชีวมวล (Bio-based carbon) เพื่อใช้ในระบบกักเก็บพลังงานดังนี้

- วัสดุขั้วลบของแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน
- วัสดุขั้วลบของแบตเตอรี่โซเดียมไอออน
- วัสดุขั้วของตัวเก็บประจุยิ่งยวด



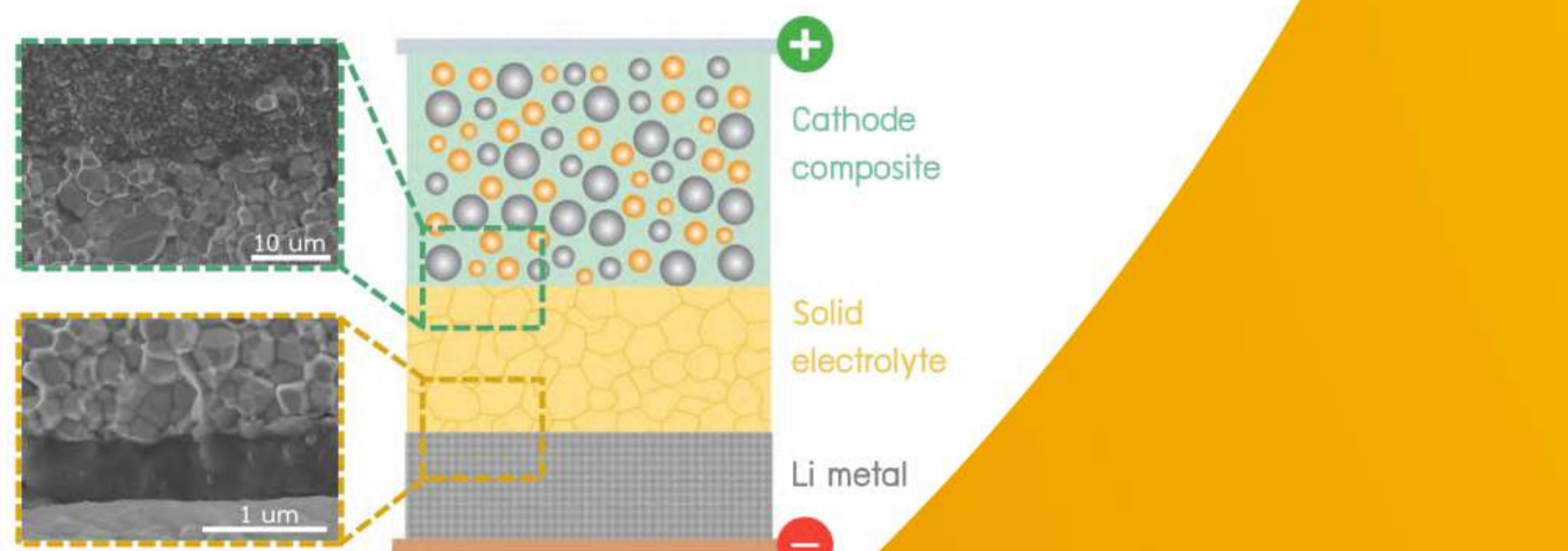
สถานะของเหลว

อิเล็กโทรไลต์แบบของเหลวมีคุณสมบัติเด่นในเรื่องการเคลื่อนที่ของไอออน แต่พบปัญหาความปลอดภัยจากการใช้ตัวทำละลายอินทรีย์ที่มีจุดวาบไฟต่ำ ให้ติดไฟง่าย ทีมวิจัยเอ็นเทคจึงได้พัฒนาระบบอิเล็กโทรไลต์ที่มีจุดวาบไฟสูงขึ้น แต่ยังคงประสิทธิภาพด้านอายุการใช้งานแบบวัฏจักรใกล้เคียงกับระบบอิเล็กโทรไลต์ที่มีจำหน่ายในท้องตลาด



สถานะของแข็ง

อิเล็กโทรไลต์สถานะของแข็งเป็นหนึ่งในส่วนประกอบที่สำคัญของ Solid state batteries ซึ่งเป็นการพัฒนาแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนโดยใช้อิเล็กโทรไลต์สถานะของแข็งแทนที่ของเหลว เพื่อที่จะเพิ่มความหนาแน่นพลังงาน ช่วงอุณหภูมิในการใช้งาน เพิ่มความปลอดภัย



**ติดต่อสอบถาม**

**คุณลาวรรณ ศรีชัย**  
นักวิเคราะห์  
ฝ่ายประสานพันธมิตร  
ศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ  
เบอร์โทรศัพท์: 025646900 ต่อ 4687  
E-mail: ladawan.sri@entec.or.th



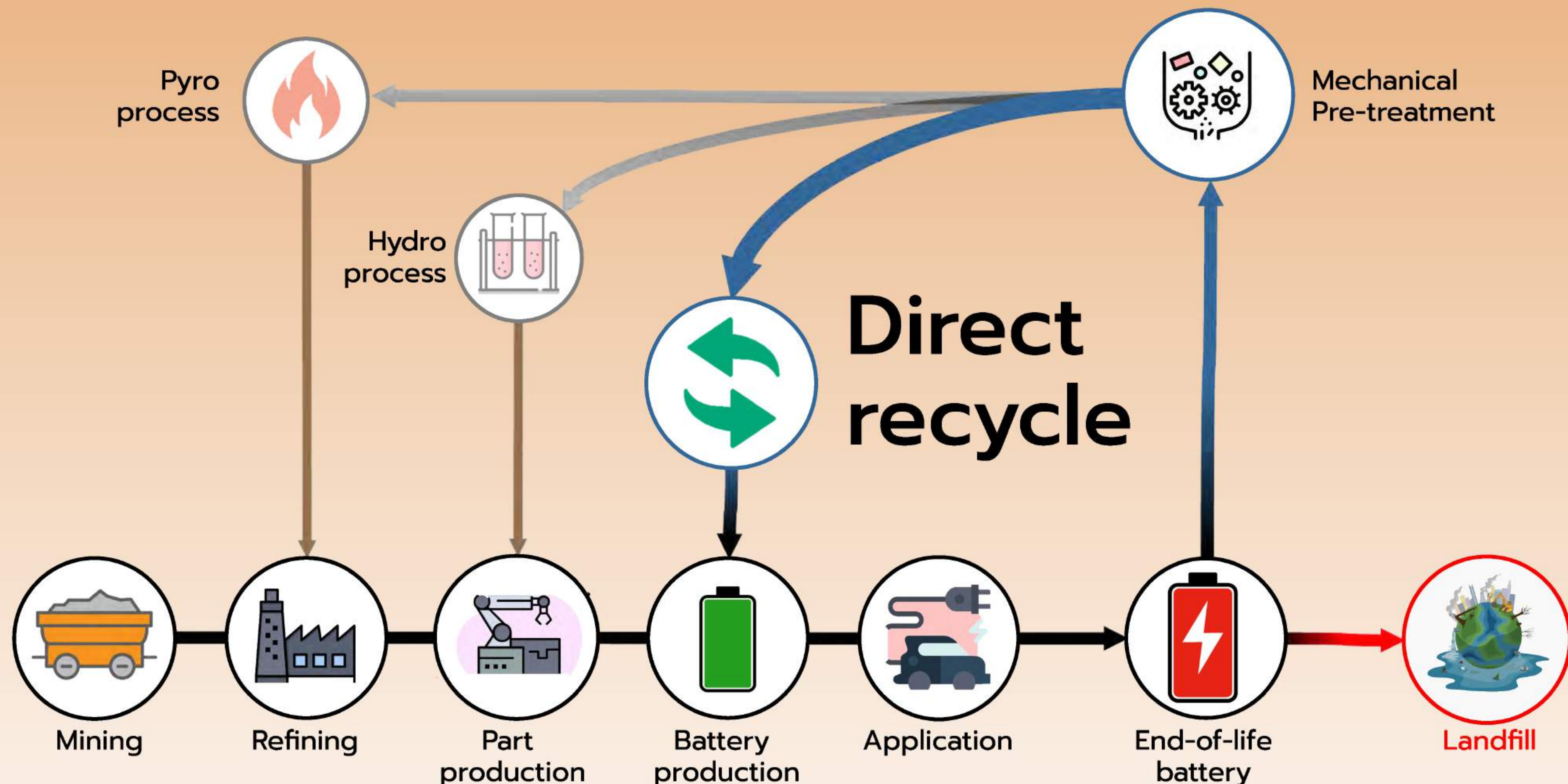


## การรีไซเคิลวัสดุ ในแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน

ปัจจุบันมีการใช้งานแบตเตอรี่ลิเทียมเพิ่มมากขึ้นโดยเฉพาะในยานยนต์ไฟฟ้า ทำให้เป็นที่คาดการณ์ว่าจะมีปริมาณแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนที่สิ้นอายุการใช้งานเป็นจำนวนมากในอนาคต การรีไซเคิลวัสดุในแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน จึงถือเป็นหนทางหนึ่งที่จะช่วยลดปริมาณขยะอิเล็กทรอนิกส์ รวมถึงส่งเสริมการหมุนเวียนการใช้งานวัสดุภายในแบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ ให้สามารถนำกลับมาใช้ผลิตแบตเตอรี่เซลล์ใหม่ได้อีกครั้ง

กระบวนการรีไซเคิลสามารถแบ่งได้เป็น 3 กระบวนการหลัก ได้แก่

1. โลหะวิทยาความร้อนสูง (Pyrometallurgy) เป็นกระบวนการที่ใช้ความร้อนในการหลอมละลายวัสดุภายในแบตเตอรี่
2. โลหะวิทยาการละลาย (Hydrometallurgy) เป็นกระบวนการที่ใช้สารเคมีในการชะละลายวัสดุภายในแบตเตอรี่
3. โดเรียกรีไซเคิล (Direct Recycle) เป็นกระบวนการซ่อมแซมวัสดุภายในแบตเตอรี่โดยตรง เพื่อนำกลับไปใช้งานใหม่



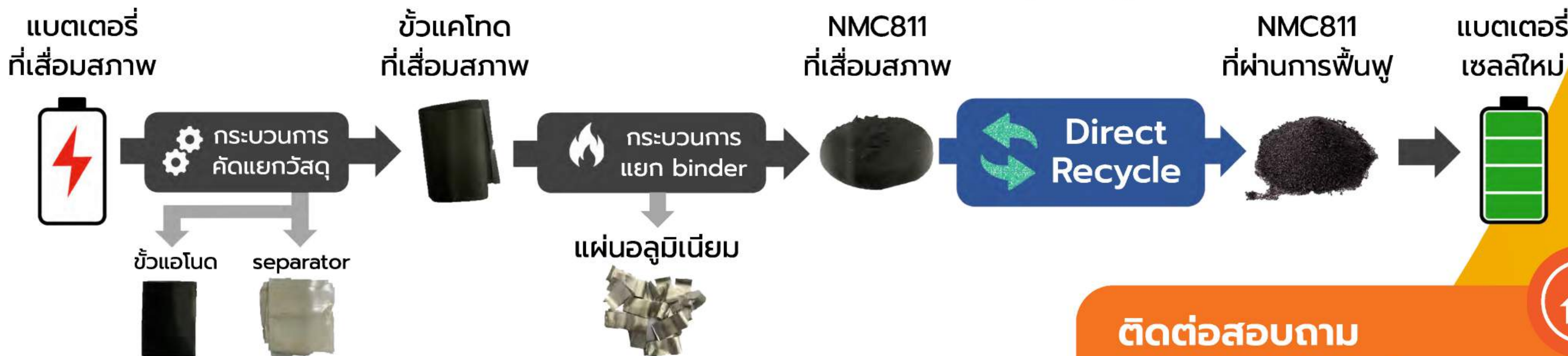
### กระบวนการที่เกี่ยวข้อง และข้อดี-ข้อเสีย ของกระบวนการรีไซเคิลแบตเตอรี่ลิเทียมไอออน

กระบวนการรีไซเคิล	โลหะวิทยาความร้อนสูง (Pyrometallurgy)	โลหะวิทยาการละลาย (Hydrometallurgy)	กระบวนการโดเรียกรีไซเคิล (Direct recycle)
กระบวนการที่เกี่ยวข้อง	• Smelting	• Leaching	• Relithiation
ผลผลิตหลังการรีไซเคิล	• โลหะผสม	• สารประกอบเกลือของโลหะ (คาร์บอนेट ซัลเฟต ฯลฯ)	• วัสดุที่ผ่านกระบวนการฟื้นฟู
ข้อดี	• ไม่ต้องการการลดขนาด • ความซับซ้อนน้อย • เป็นเทคโนโลยีที่เชื่อถือได้ เพราะมีการพัฒนามานานแล้ว	• ใช้พลังงานน้อย • สามารถใช้ได้กับแบตเตอรี่หลายประเภท • ผลผลิตมีความบริสุทธิ์สูง	• ใช้พลังงานต่ำ • ไม่ต้องการปริมาณมาก • ต้นทุนต่ำ • การปล่อยก๊าซเรือนกระจกต่ำ
ข้อเสีย	• Li และ Al ปนอยู่ใน slag • ต้องการกระบวนการคัดแยกด้วยวิธี hydrometallurgy • ต้องทำในปริมาณมากจึงคุ้มทุน	• ต้องการการลดขนาด • ใช้กรด ไม่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม • กระบวนการมีความซับซ้อน	• มีความผันแปรต่อระดับความเสื่อมสภาพของวัสดุในแบตเตอรี่ • ยังไม่ถูกใช้งานจริงในระดับอุตสาหกรรม

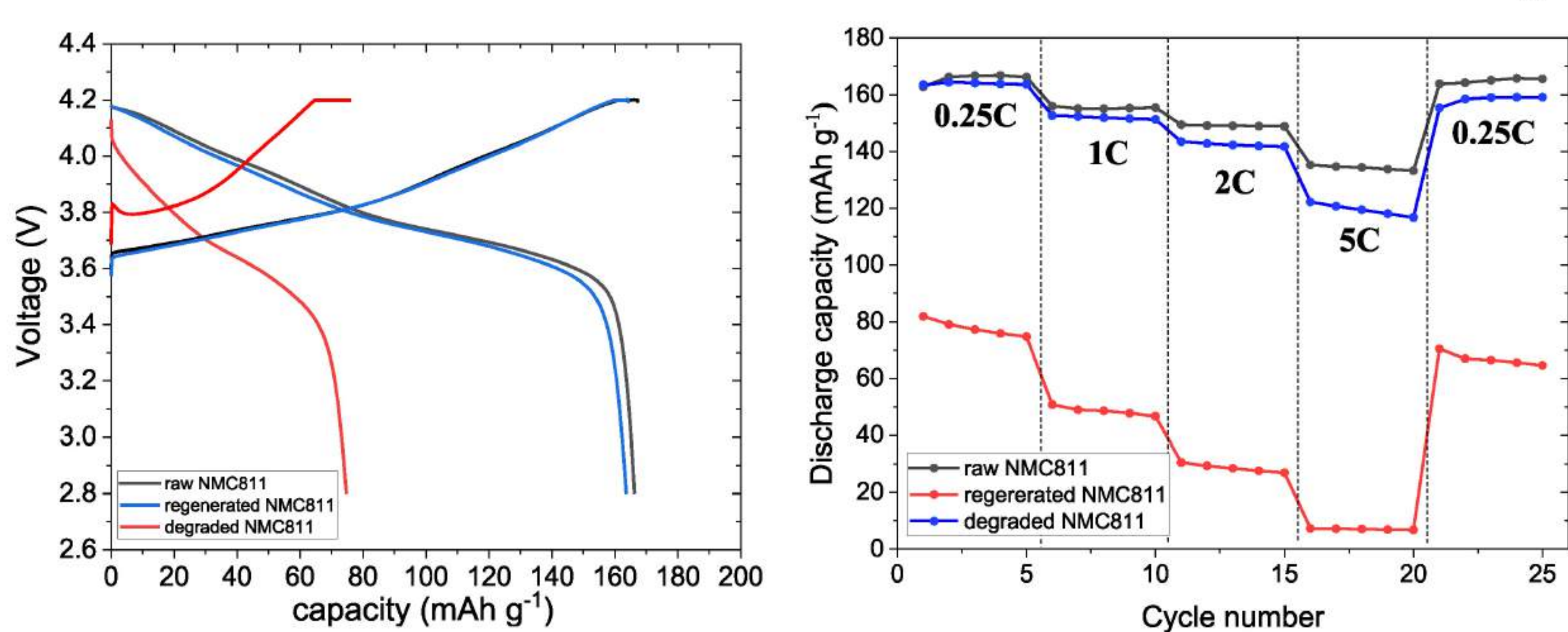
### กระบวนการโดเรียกรีไซเคิล (Direct Recycle)

เป็นกระบวนการซ่อมแซมโครงสร้างทางเคมีและกายภาพของวัสดุภายในแบตเตอรี่โดยตรง โดยไม่ผ่านการคัดแยก เป็นวัฏจักรในการผลิตวัสดุภายในแบตเตอรี่ ทำให้ใช้พลังงานต่ำ ต้นทุนต่ำ และกระบวนการเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ที่วิจัยได้ดำเนินการพัฒนากระบวนการโดเรียกรีไซเคิลของวัสดุทำปฏิกิริยาแคโทด NMC811 โดยสามารถฟื้นฟูโครงสร้างของวัสดุ NMC811 ที่เสื่อมสภาพจากการใช้งานในแบตเตอรี่ ให้กลับมาใช้โครงสร้างและคุณสมบัติทางไฟฟ้าเคมี เทียบเคียงได้กับ NMC811 วัสดุใหม่ ส่งผลให้สามารถนำวัสดุไปใช้ในการผลิตเซลล์แบตเตอรี่ และสามารถหมุนเวียนการใช้วัสดุทำปฏิกิริยาแคโทดที่มีมูลค่าสูงให้สามารถนำกลับมาใช้งานได้ใหม่อีกครั้ง

### กระบวนการโดเรียกรีไซเคิล (Direct Recycle) ของวัสดุทำปฏิกิริยาแคโทด NMC811



### ผลการทดสอบแบตเตอรี่ที่ใช้ NMC811 ที่ผ่านการฟื้นฟู



#### ติดต่อสอบถาม

**คุณลาวรรณ ศรีชัย**  
นักวิเคราะห์  
ฝ่ายประสานพันธมิตร  
ศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ  
เบอร์โทรศัพท์: 025646900 ต่อ 4687  
E-mail: ladawan.sri@entec.or.th





สวทช  
NSTDA

พลังงาน วัสดุ  
และเคมีชีวภาพ



สวทช  
NSTDA

# แพ็คเกจเตอร์รี่ มรกด 12024 สำหรับงานด้านความมั่นคง

โดย สำนักวิจัยและพัฒนาการทางทหารกองทัพบก และ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ  
ซึ่งได้รับการอุดหนุนทุนวิจัย จาก สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย และ กองทุนเพื่อส่งเสริมกองทุน  
เพื่อการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

## เป้าหมายวิจัย

- ทดแทนแหล่งพลังงานสำหรับยุทโธปกรณ์ที่ชำรุด และไม่สามารถจัดหาได้อีก
- สร้างองค์ความรู้ด้านการวิจัยและพัฒนาแบตเตอรี่ในประเทศ
- ลดต้นทุนการนำเข้า และ เป็นการประหยัดงบประมาณ
- พัฒนาเทคโนโลยีใช้เองในประเทศอย่างยั่งยืน

## คุณสมบัติของชุดแบตเตอรี่ มรกด



ชุดแบตเตอรี่เดิม  
(จัดซื้อปี พ.ศ. 2549/2550)



ชุดแบตเตอรี่ชุดใหม่  
มรกด 10424  
(โดยทีมวิจัย พ.ศ. 2560/2561)



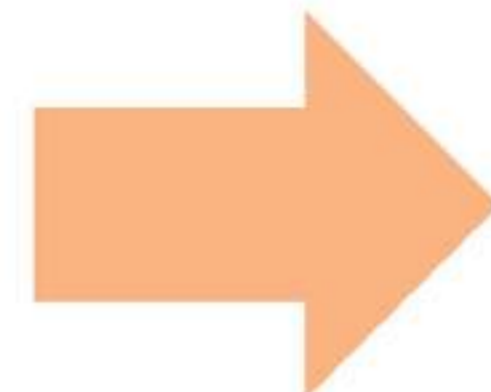
ชุดแบตเตอรี่ชุดใหม่ มรกด 12024  
(โดยทีมวิจัย พ.ศ. 2559/2560)

- แบตเตอรี่ลิเทียมไอออน
- ขนาดใกล้เคียงเดิม
- ราคาถูกลงกว่าเดิม 4 เท่า
- น้ำหนักใกล้เคียงเดิม (27 กิโลกรัม)
- ความจุมากกว่าเดิม 3 เท่า

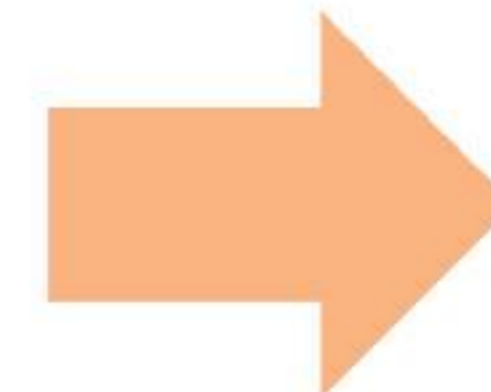
## คุณสมบัติของชุดชาร์จแบตเตอรี่ มรกด



ชุดชาร์จแบตเตอรี่เดิม  
(จัดซื้อปี พ.ศ. 2549/2550)



ชุดชาร์จแบตเตอรี่ชุดใหม่  
มรกด 12024  
(โดยทีมวิจัย พ.ศ. 2559/2560)



ชุดชาร์จแบตเตอรี่  
ชุดใหม่ มรกด 12024  
(โดยทีมวิจัย พ.ศ. 2560/2561)

- สามารถประจุด้วย ไฟฟ้ากระแสตรงและสลับ
- ขนาดเล็กลง
- น้ำหนักลดลง
- สามารถชาร์จได้ 2 ฟังก์ชัน
  - การชาร์จเร็ว (Fast charge) กระแสชาร์จสูงสุด 30 แอมแปร์ (ประมาณ 4 ชั่วโมง)
  - การชาร์จแบบปกติ (Normal charge) กระแสชาร์จสูงสุด 18 แอมแปร์ (ประมาณ 6 ชั่วโมง)

### ติดต่อสอบถาม

คุณลาวรรณ ศรีชัย

นักวิเคราะห์  
ฝ่ายประสานพันธมิตร  
ศูนย์เทคโนโลยีพลังงานแห่งชาติ  
เบอร์โทรศัพท์: 025646900 ต่อ 4687  
E-mail: ladawan.sri@entec.or.th